

**PRZEPUSTNICA MIĘDZYKOŁNIERZOWA WAFER PN10/16**



ISO 9001

BUREAU VERITAS  
Certification



CE

**Zakres średnic :** DN 32/40 do DN 300  
**Przyłącze :** Między kołnierzami PN10/16 i ISO PN20 ANSI150  
**Min Temperatura :** -10°C  
**Max Temperatura :** + 80°C  
**Max Ciśnienie :** 16 Barów  
**Specyfikacje :** Długa szyjka dla izolacji  
Dysk ze stali nierdzewnej  
Gniazdo wulkanizowane NBR

**Materiał :** Korpus żeliwny

## PRZEPUSTNICA MIĘDZYKOŁNIERZOWA WAFER PN10/16

### SPECYFIKACJE:

- Długa szyjka dla izolacji
- Podkład montażowy ISO 5211
- WAFER
- Między kołnierzami ISO PN10/16 od DN32 do DN300 i ISO PN20 ANSI150 od DN40 do DN300
- Dźwignia o 10 pozycjach z urządzeniem blokującym do DN150
- Uszczelka podwójna PTFE na trzpieniu
- Dysk ze stali nierdzewnej
- Pokrycie epoksydowe RAL003 o grubości 80 micronów
- Pierścień elastyczny wulkanizowany NBR

### ZASTOSOWANIE:

- paliwa, gaz ziemny, tłuszcz, olej, sprężonego powietrze, glicol, nieodpowiedni dla węglowodoru aromatycznego
- Min i max Temperatura Ts: - 10°C do + 80°C
- Max Ciśnienie Ps : 16 barów

### WSPÓŁCZYNNIK PRZEPŁYWU $K_v$ ( $M^3/h$ ):

DN		32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Kąt otwarcia	10°	0,04	0,05	0,09	0,17	0,26	0,43	0,68	1,7	2,6	3,4
	20°	2	3	5	8	15	25	38	76	129	200
	30°	5	6	10	15	31	52	81	160	273	422
	40°	10	13	21	33	67	113	175	348	592	914
	50°	18	23	38	60	119	202	312	620	1055	1630
	60°	30	38	64	99	196	334	516	1025	1746	2697
	70°	48	60	102	156	310	529	817	1623	2764	4269
	80°	72	90	152	235	466	793	1226	2434	4145	6403
	90°	78	98	167	258	512	872	1347	2675	4555	7037

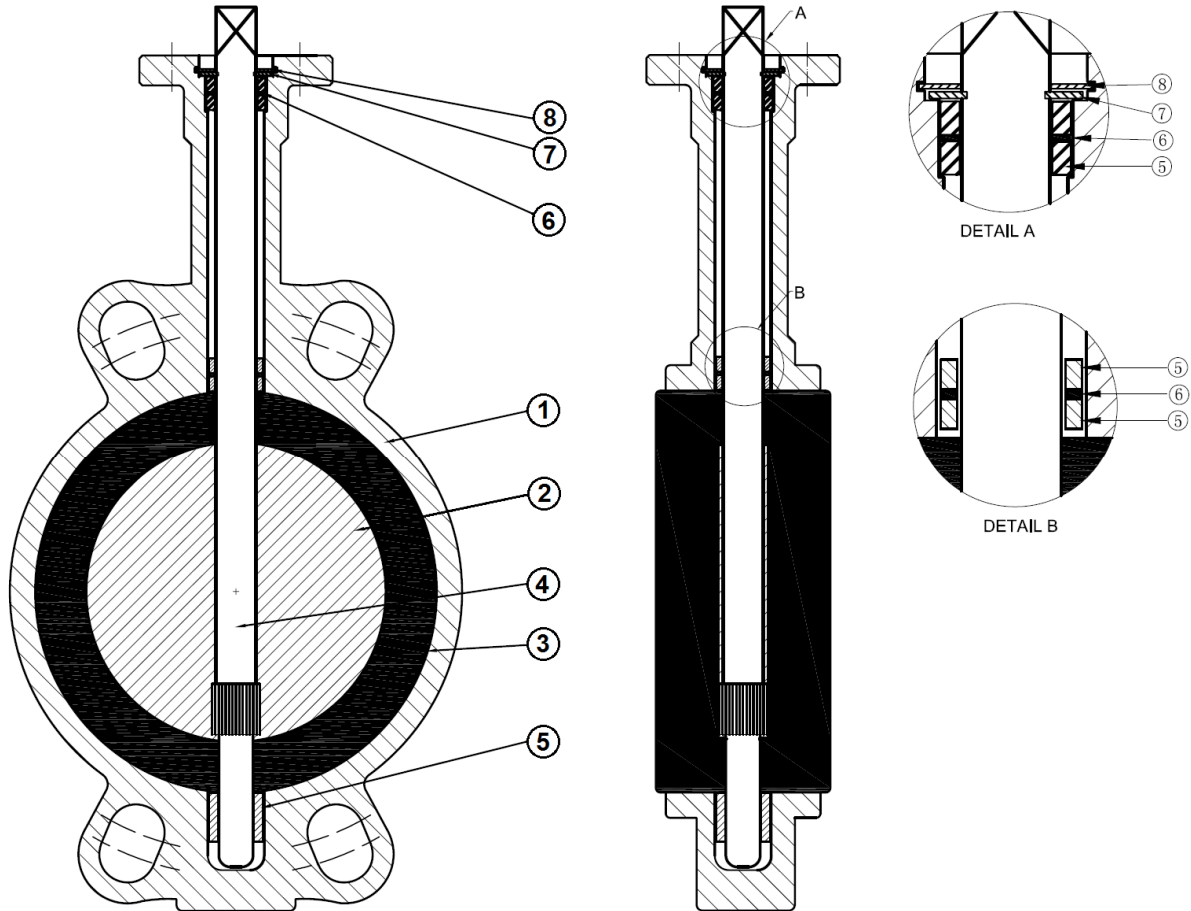
### WARTOŚĆ MOMENTU OBROTOWEGO ( w Nm bez współczynnika bezpieczeństwa ):

Zalecamy zwiększyć współczynnik bezpieczeństwa o 30% do doboru napędu.

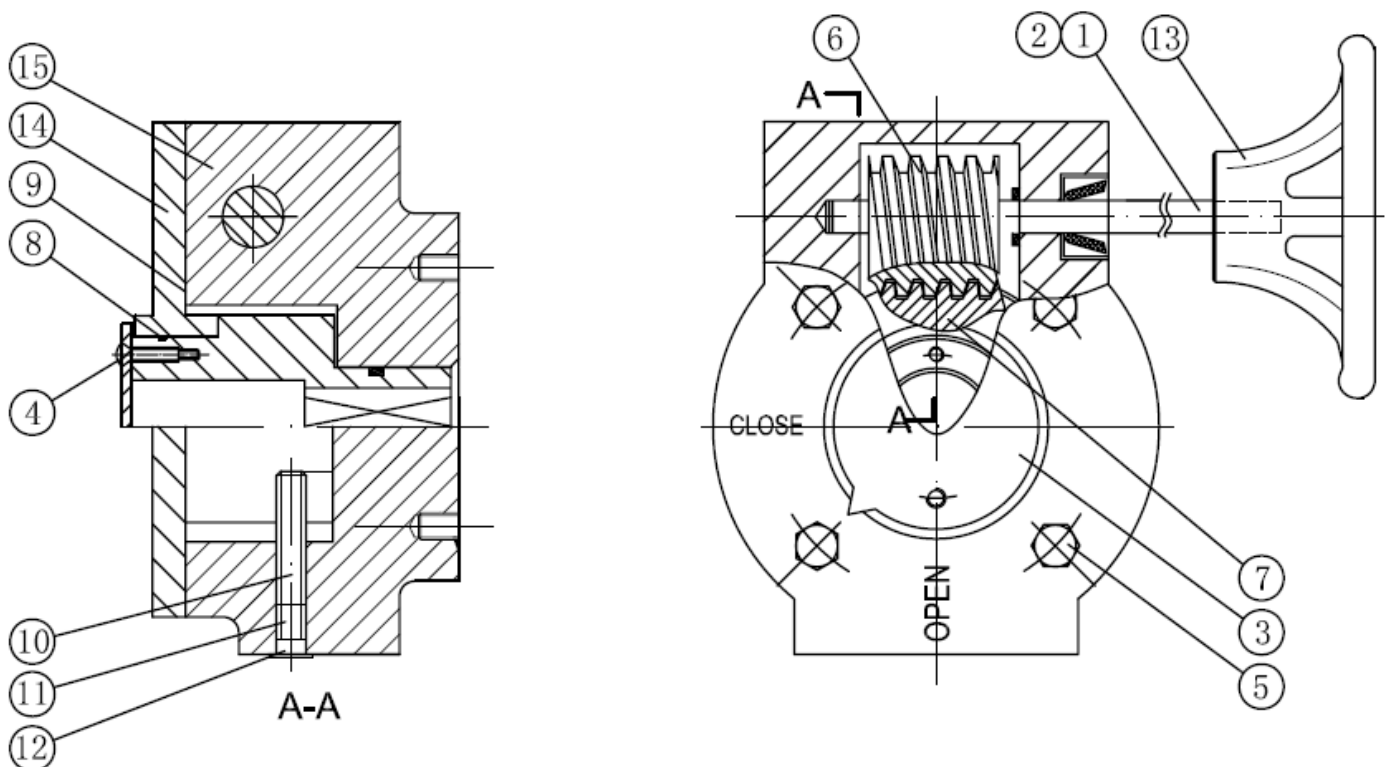
DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN10	11	15	24	31	48	73	106	177	281	410
PN16	12	16	26	33	53	81	119	194	308	441

**PRZEPUSTNICA MIĘDZYKOŁNIERZOWA WAFER PN10/16**
**ZAKRES ŚREDNIC:**

- Z dźwignią od DN32/40 do DN300
- Przekładnia możliwa ( Ref.1198 ) od DN32/40 do DN300

**MATERIAŁ:**


Item	Nazwa	Materiał
1	Korpus	Żeliwo EN GJL-250
2	Dysk	ASTM A351 CF8M
3	Pierścień elastyczny	NBR
4	Trzpień	Stal nierdzewna 416
5	Tuleja	PTFE
6	O-ring	NBR
7	Pierścień zabezpieczający	Stal
8	Pierścień zabezpieczający	Stal
	Dźwignia	Aluminium

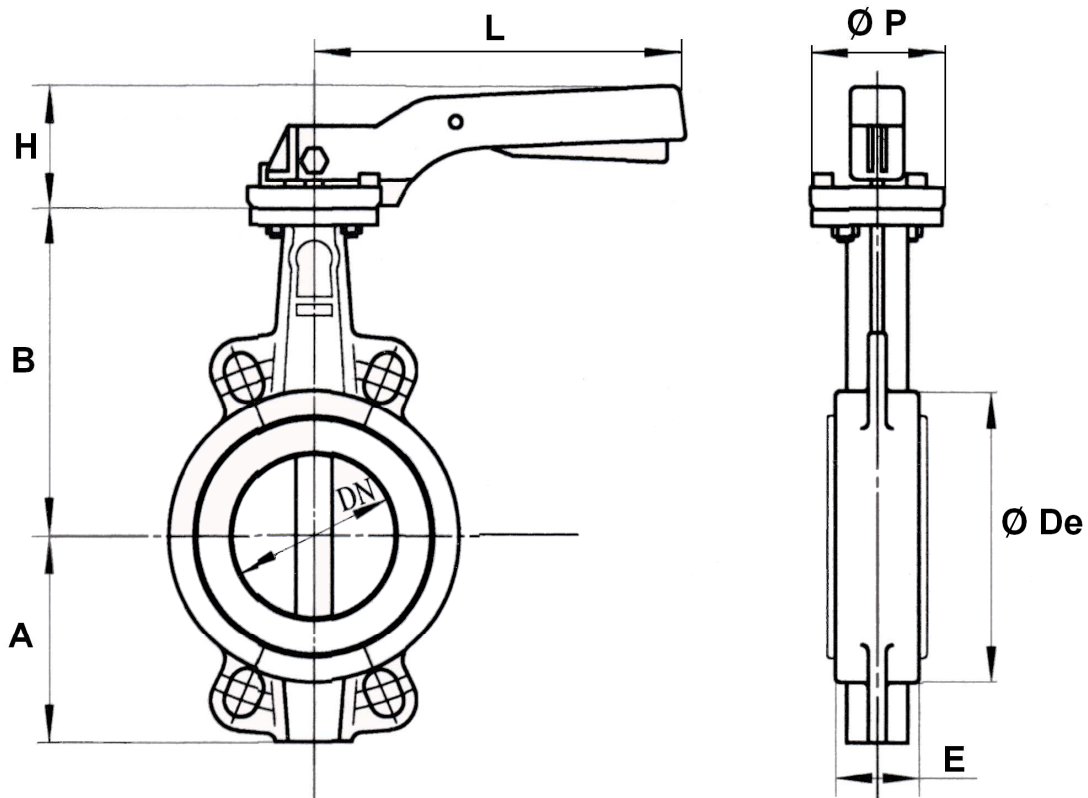
**PRZEPUSTNICA MIĘDZYKOŁNIERZOWA WAFER PN10/16**
**MATERIAL PRZEKŁADNI :**


Item	Nazwa	Materiał
1	Trzpień	Stal chromowana
2	Szpilka	Stal nierdzewna 316
3	Płytkę wskaźnika	Aluminium + uszczelka NBR
4	śruba, podkładka wskaźnika	Stal nierdzewna 316
5	śruba, podkładka	Stal nierdzewna 316
6	Przekładnia 1	Stal
7	Przekładnia 2	żeliwo sferoidalne EN GJS-400-15
8	O-ring	NBR
9	Uszczelka pokrywy	NBR
10	Sruba zestawu wewnętrznego	Stal węglowa
11	Sruba zestawu zewnętrznego	Stal nierdzewna 316
12	Zaślepka plastikowa	Plastyk
13	Kółko ręczne	żeliwo EN GJL-250 pokrycie epoksydowe
14	Pokrywa	żeliwo EN GJL-250 pokrycie epoksydowe
15	Korpus	żeliwo EN GJL-250 pokrycie epoksydowe
	śruby do montowania na zaworu	Stal nierdzewna 304

 Sferaco 90 rue du Ruisseau 38297 St Quentin Fallavier Tel: + 33 (0) 474.94.15.90 Fax: + 33 (0) 474.95.62.08 Internet: [www.sferaco.fr](http://www.sferaco.fr) E-mail: [sferaco@sferaco.fr](mailto:sferaco@sferaco.fr)

**PRZEPUSTNICA MIĘDZYKOŁNIERZOWA WAFER PN10/16**
**ROZMIAR ZAWORU ( w mm ) :**

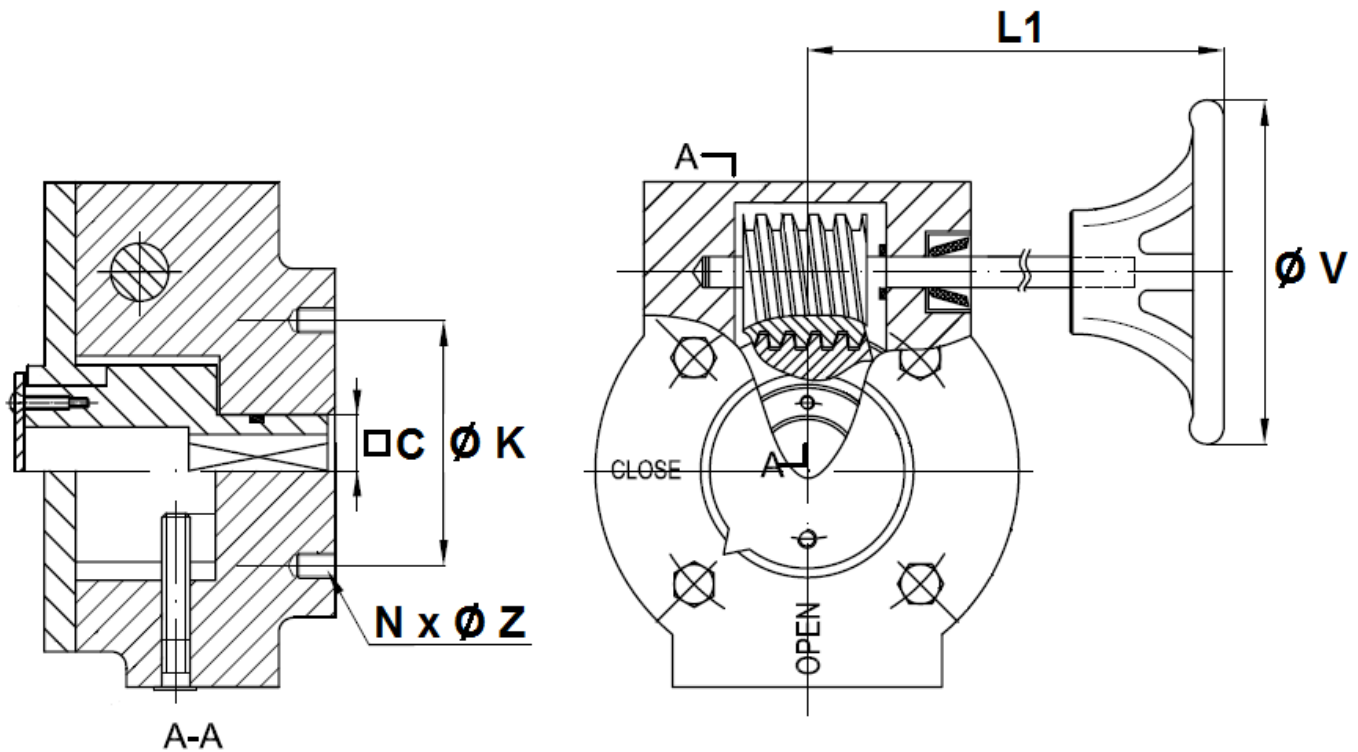
- **ZAWÓR Z DŹWIGNIĄ DN 32/40 - 300 :**



Ref.	DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
1121	A	61	77	87,5	95	107	121,5	144	171	205	235
	B	130	136,5	142	158	180	192	215	242	280	310
	Ø De	82	95	109	127	152	180	207	260	315	370
	E	33	43	46	46	52	56	56	60	68	78
	H	70	70	70	70	70	71	71	40	44	44
	L	195	195	195	195	195	278	278	355	507	507
	Ø P	65	65	65	65	65	90	90	125	150	150
	Waga (Kg)	1.85	2.53	2.86	3.16	4.21	6.67	7.66	14.67	23.4	33.8

**PRZEPUSTNICA MIĘDZYKOŁNIERZOWA WAFER PN10/16**

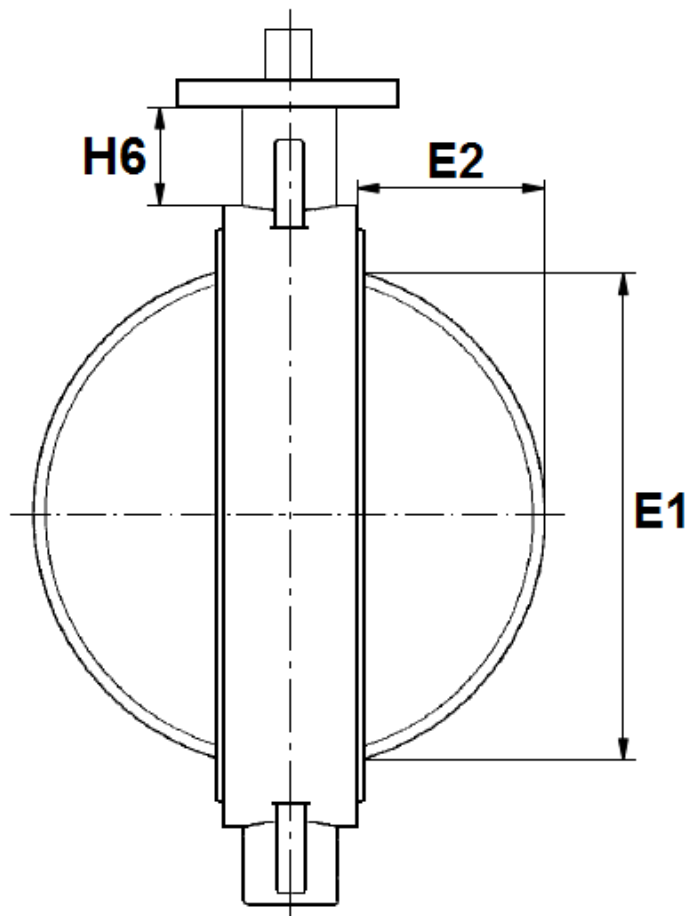
ROZMIAR PRZEKŁADNI ( w mm ) :



DN	32/80	100	125/150	200	250	300
C	9	11	14	17	22	27
Ø K	50	50	70	102	125	125
Nx ØZ	4 x M6	4 x M6	4 x M8	4 x M10	4 x M12	4 x M12
L1	156	156	156	241	223	223
Ø V	150	150	250	300	300	300
Waga (kg)	3.51	4.22	3.53	6.99	7.42	9.6
Ref.	1198001	1198002	1198003	1198004	1198005	1198006

**PRZEPUSTNICA MIĘDZYKOŁNIERZOWA WAFER PN10/16**

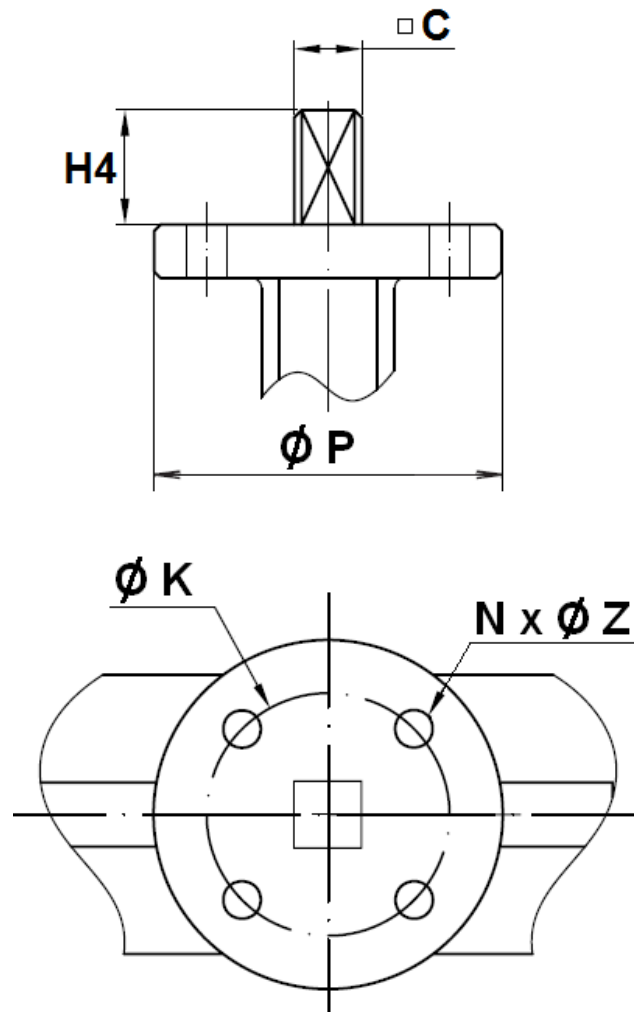
ROZMIAR SZYJKI I DYSKU ( w mm ) :



DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
E1 ±1	22.8	26	41.2	61.1	88	109.2	144	192.3	240	290.5
E2 ±2	4.9	5	9.4	16.5	26.1	33.9	49.7	71.2	91.2	111.8
H6 ±2	76.7	79	79	87.5	92.3	90.3	99.2	99.5	103.8	105.8

**PRZEPUSTNICA MIĘDZYKOŁNIERZOWA WAFER PN10/16**

ISO ROZMIAR PODKŁADU MONTAŻOWEJO ( w mm ) :



DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
C	9	9	9	9	11	14	14	17	22	27
$\varnothing K$	50	50	50	50	50	70	70	102	125	125
ISO	F05	F05	F05	F05	F05	F07	F07	F10	F12	F12
$N \times \varnothing Z$	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 9	4 x 9	4 x 11	4 x 13	4 x 13
H4	32	32	32	32	32	42	42	36	38	38
$\varnothing P$	65	65	65	65	65	90	90	125	150	150



## PRZEPUSTNICA MIĘDZYKOŁNIERZOWA WAFER PN10/16

### SPECYFIKACJE PRZEKŁADNI :

DN	32/80	100	125/150	200	250	300
Ref.	1198001	1198002	1198003	1198004	1198005	1198006
Współczynnik przekładni	24 :1	24 :1	24 :1	30 :1	30 :1	50 :1
Wejściowy moment obrotowy ( Nm )	18	18	18	58	58	60
Wyjściowy moment obrotowy ( Nm )	170	170	170	700	700	1200

### STANDARDY:

- Produkcja zgodnie z ISO 9001 : 2008
- Projektowanie zgodnie z API 609
- DYREKTYWA 97/23/CE : CE N°0035  
Kategoria ryzyka I-III modul H
- Testy zgodnie z API 598
- Długość zgodnie z ISO 5752 seria 20, EN 558 seria 20 ( NF 29305 )
- Podkład montażowy ISO 5211
- Między kołnierzami zgodnie z EN 1092-2 PN10/16 i ASME B16.5 ISO PN20 ANSI150

PRODUCENT ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DO WPROWADZENIA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH.

## INSTRUKCJE INSTALACJI

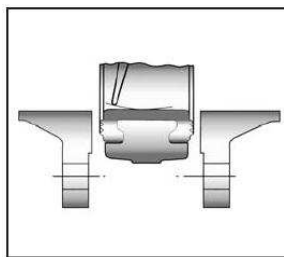
### GENERALNE WYTYCZNE :

- Upewnij się czy zawory są odpowiednie do warunków instalacji (typ cieczy, ciśnienie i temperatura).
- Upewnij się, że posiadasz dość zaworów by izolować sekcje rurociągu jak również odpowiednie wyposażenie do naprawy i instalacji.
- Upewnij się czy wszystkie instalowane zawory są odpowiedniej wytrzymałości by wytrzymać obciążenia użytkowe.
- **Instalacja wszystkich obwodów powinna umożliwiać regularny automatyczny test ich funkcjonalności (przynajmniej dwa razy w roku).**

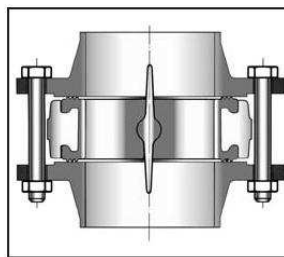
## PRZEPUSTNICA MIĘDZYKOŁNIERZOWA WAFER PN10/16

### INSTRUKCJE INSTALACJI :

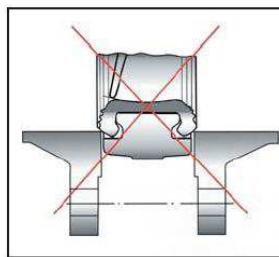
- **Przed zainstalowaniem zaworu oczyść i usuń wszelkie przedmioty z rur** (szczególnie części uszczelnienia i metal), które mogłyby zapchać i zablokować zawór.
- **Upewnij się, że obie rury łączone zaworem (wływ i wypływ) są połączone** (jeżeli nie są, to zawory mogą nie działać poprawnie).
- **Upewnij się, że obie sekcje rury (wływ i wypływ) pasują, zawór nie przyswoi żadnych przerw.** Wszelkie zniekształcenia rur mogą wpłynąć na szczelność połączenia, pracę zaworu, a nawet mogą spowodować zerwanie. By być pewnym, dopasuj zestaw do miejsca instalacji by się upewnić czy będzie pasował.
- **Jeżeli sekcje rur nie mają odpowiedniego zamocowania to powinny być czasowo unieruchomione.** Pozwala to uniknąć niepotrzebnego nacisku na zawór.
- Zawór musi być włożony pomiędzy kołnierzami z dyskiem półotwartym, ale dysk nie może przechodzić grubość zaworu. Ustaw śruby do wyśrodkowania zaworu. Następnie otwórz zawór i dokręć śruby. **Patrz wykres poniżej.**



**Wprowadzenie półotwartego zaworu**



**Kompletny zawór z dyskiem otwartym podczas dokręcania śruby**



- Dokręcaj śruby na krzyż.
- Dysk musi poruszać się swobodnie wewnątrz rury.
- Podczas czyszczenia zawór musi być otwarty.
- Testy należy prowadzić z rurą czystą.
- Testy należy prowadzić z zaworem otwartym. Ciśnienie testowe nie może być wyższe niż podane w specyfikacji zaworu zgodnie z API 598.
- Następnie powoli otwórz zawór.
- **Nie montować zaworu motylkowego z kołnierzami tłoczonymi nierdzewnymi i kołnierzami obracającymi z rowkami.**
- **I nie na płaskie kołnierze bez rowków ( Przykład: przewody rurowe żeliwne malowane)**

### KONSERWACJA

- Zaleca się pokręcenie zaworem otwartym 1 do 2 razy w roku.
- Podczas działań konserwacyjnych upewnij się, że rura nie znajduje się pod ciśnieniem, że nie ma płynu w rurze i że zawór jest odizolowany. W przypadku obecności płynu w rurze należy jego usunąć. Upewnij się, że nie ma ryzyku przez temperaturę płynu (jak kwasy). Jeżeli płyn jest korozyjny, zdejmuj instalację przed konserwacją.