

**ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY ZE SPRĘŻYNĄ ZE STALI
NIERDZEWNEJ PN40**

ISO 9001:2008

BUREAU VERITAS
Certification



Zakres średnic :

DN 15 do DN100

Między kołnierzami ISO PN10/16/25/40 , ANSI150

Min Temperatura : - 20°C

Max Temperatura : + 200°C

Max Ciśnienie : 40 Barów

Specyfikacje : Typ sprężynny

Wszystkie pozycje

Metal / metal

Materiał : Stal nierdzewna

ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY ZE SPRĘŻYNĄ ZE STALI NIERDZEWNEJ PN40

SPECYFIKACJE:

- Typ sprężynny
- Wszystkie pozycje (przestrzegaj kierunku przepływu zgodnie ze strzałką)
- Małe gabaryty
- W pełni nierdzewny odporny na korozję i wysoką temperaturę
- Uszczelnienie Meta/ metal

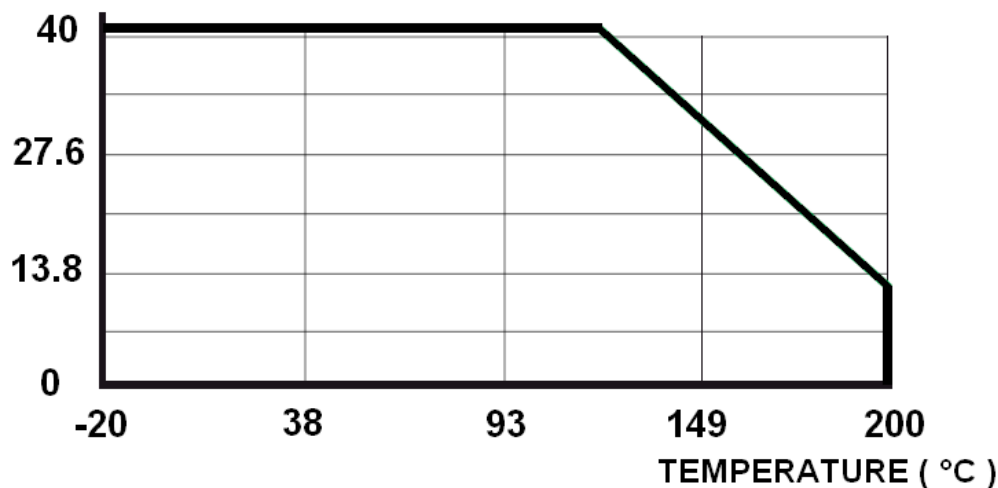
ZASTOSOWANIE:

- Przemysł chemiczny farmaceutyczny, petrochemiczny, instalacje hydrauliczne, powietrze sprężone
- Min Temperatura Ts : - 20°C
- Max Temperatura Ts :+ 200°C
- Max Ciśnienie Ps : 40 barów (patrz wykres)

WYKRES CIŚNIENIA / TEMPERATURY (ZA WYŁĄCZENIEM PARY) :

Ciśnienie

(Bar)



WSPÓŁCZYNNIK PRZEPIYU Kvs (M3 / g) :

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kvs (m3/h)	2.1	5.76	9.6	14.5	21.9	24.2	57.1	64.97	90.2

ZAKRES :

- Między kołnierzami ISO PN10/16/25/40 i ISO PN20 ANSI 150** **Ref. 386** od DN15 do DN100

(*) : Dla montażu między kołnierzami ISO PN10/16 dla DN100, używamy tylko 4 śruby

Sferaco 90 rue du Ruisseau 38297 St Quentin Fallavier Tel: + 33 (0) 474.94.15.90 Fax: + 33 (0) 474.95.62.08 Internet: www.sferaco.fr E-mail : sferaco@sferaco.fr

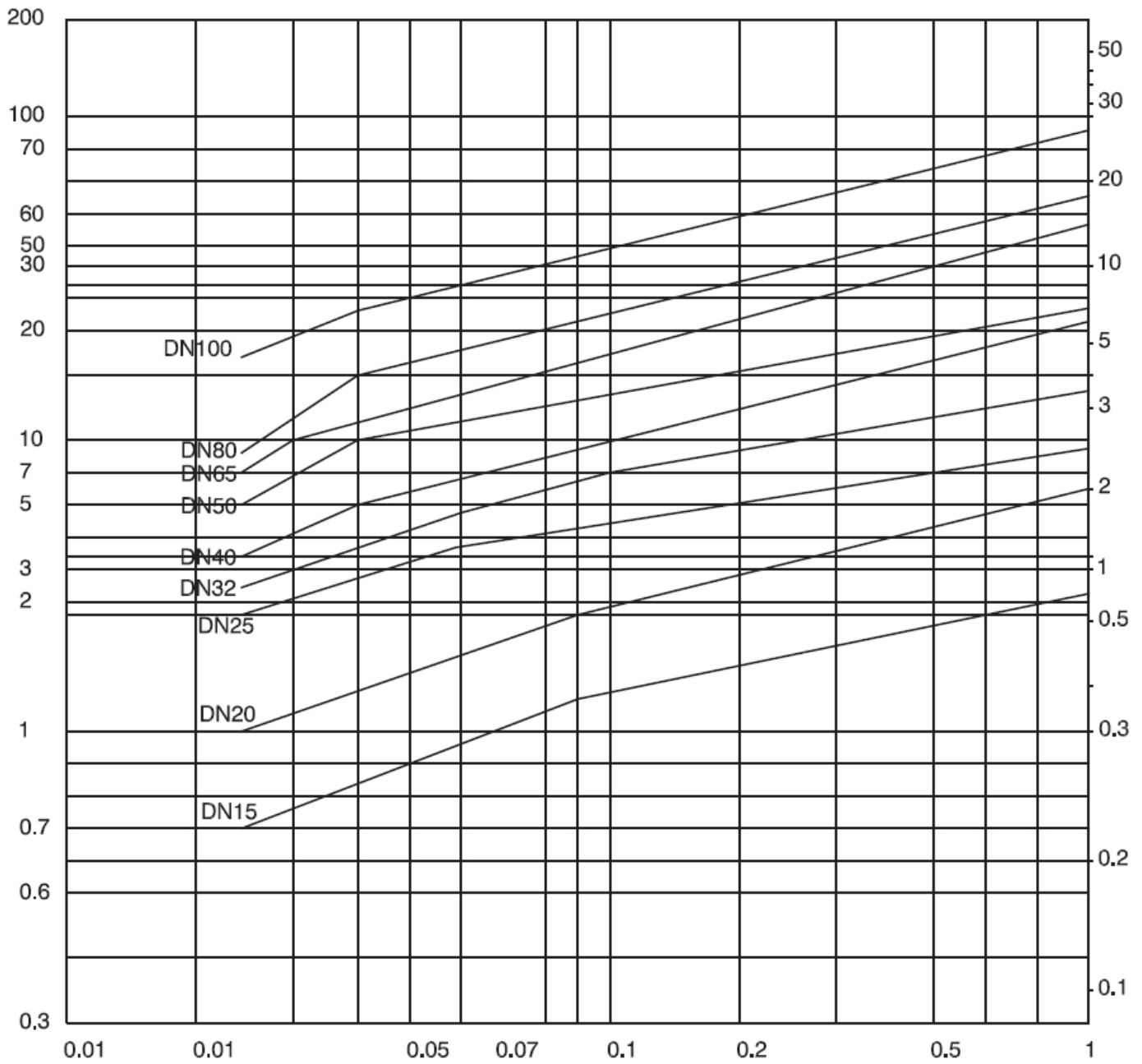
**ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY ZE SPRĘŻYNĄ ZE STALI
NIERDZEWNEJ PN40**

(**) : Dla montażu między kołnierzami ISO PN20 ANSI 150 dla DN25, DN32 i DN40, używaj 4 śruby M12

WYKRES STRATY CIŚNIENIA:

Przepływ (m³/g)

Przepływ (l/s)



Strata ciśnienia (Bar)

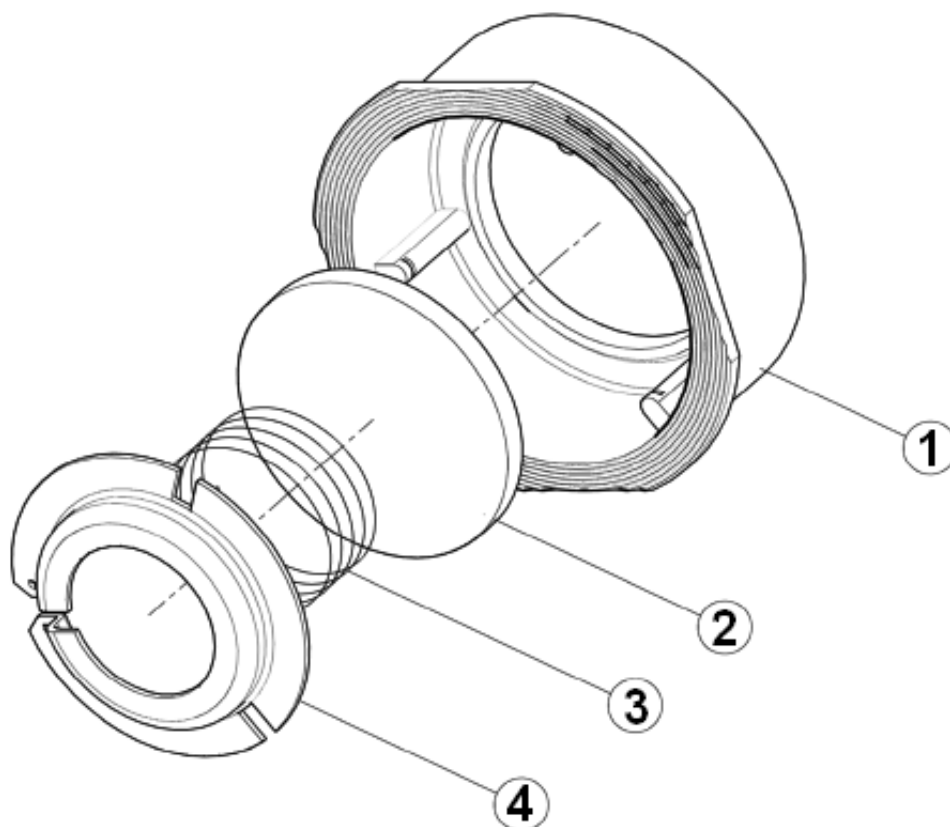
ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY ZE SPRĘŻYNĄ ZE STALI NIERDZEWNEJ PN40

CISNIENIE DO OTWARCIA (w mbar) :

DN	Pozycja pionowa z płynem spadkowym	Posycja pozioma
DN 15	25 ↑	23 →
DN 20	25 ↑	23 →
DN 25	25 ↑	23 →
DN 32	27 ↑	24 →
DN 40	29 ↑	25 →
DN 50	29 ↑	25 →
DN 65	31 ↑	25 →
DN 80	32 ↑	26 →
DN100	33 ↑	27 →

**ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY ZE SPRĘŻYNĄ ZE STALI
NIERDZEWNEJ PN40**

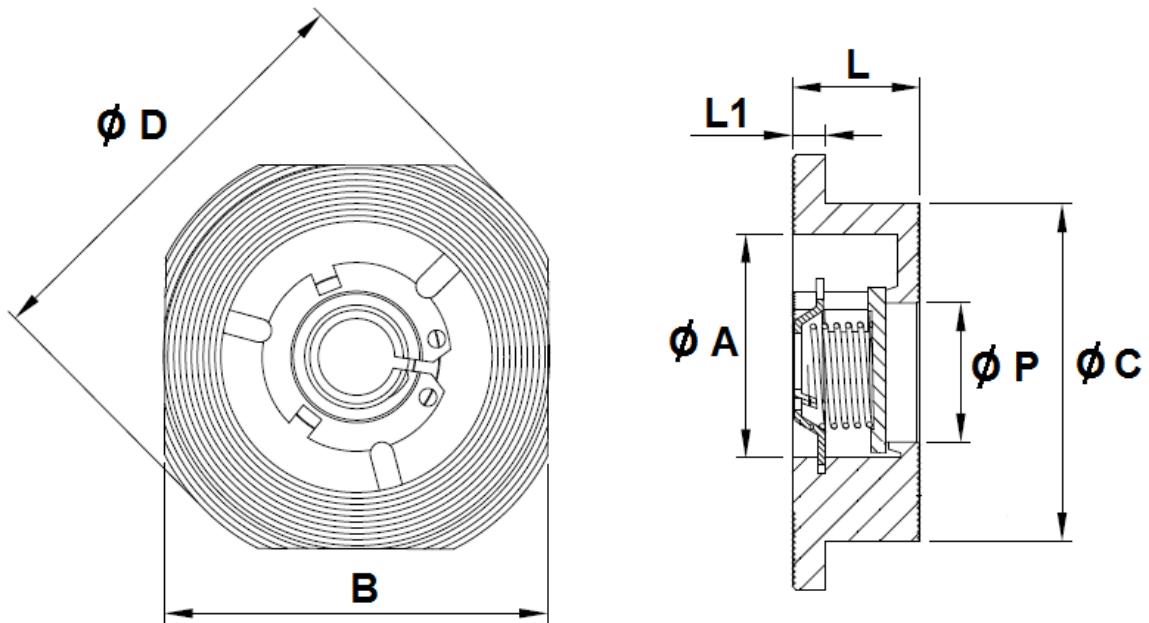
MATERIAL :



Item	Nazwa	Materiał
1	Korpus	ASTM A351 CF8M
2	Dysk	ASTM A240-316
3	Sprężyna	Stal nierdzewna 316
4	Uchwyt sprężyny	ASTM A240-316

**ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY ZE SPRĘŻYNĄ ZE STALI
NIERDZEWNEJ PN40**

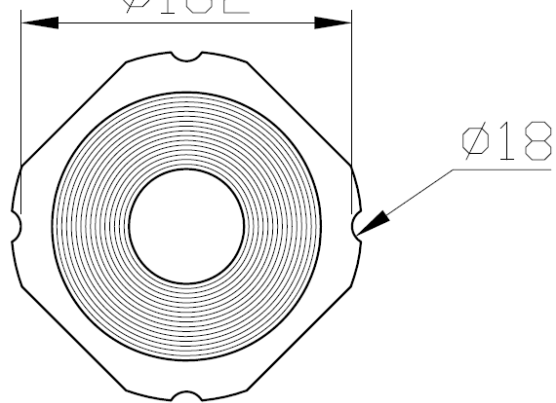
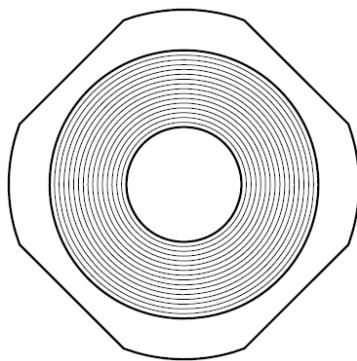
ROZMIAR (w mm) :



DN 15 – 80

DN100

Ø162



ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY ZE SPRĘŻYNĄ ZE STALI NIERDZEWNEJ PN40

STANDARDY:

- Produkcja zgodnie z ISO 9001 : 2008
- DYREKTYWA 97/23/CE : CE N° 0035
Kategoria ryzyku III Modul H
- Projektowanie zgodnie z EN 12516-1
- Testy zgodnie z API 598, table 6
- Długość zgodnie z EN 558 seria 49 (DIN 3202 K4)
- ATEX Grupa II Kategoria 2 G/2D Strefa 1 & 21 Strefa 2 & 22 (oznakowanie opcjonalne)

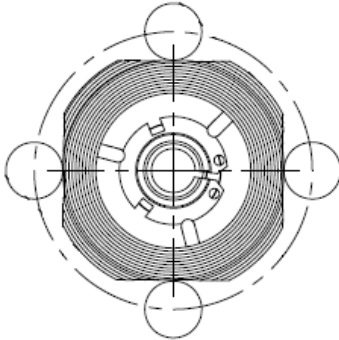
Ref.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
386	Ø A	34	39	46	60	70	79	101	109	134
	B	44.6	54	65	78	88	101.6	120.4	133	164
	Ø C	40.5	47	56	70	80	90	113	123	150
	Ø D	54	62	73	83	93	107	126.5	141.2	171.4
	L	16	19	22	28	31.5	40	46	49	60
	L1	3.5	3.5	4	5	5	5	5.5	5.5	6.5
	Ø P	12.5	20	25	32	38	49	64	78	98
	Waga (Kg)	0.1	0.2	0.3	0.5	0.6	0.9	1.4	2	3

**ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY ZE SPRĘŻYNĄ ZE STALI
NIERDZEWNEJ PN40**

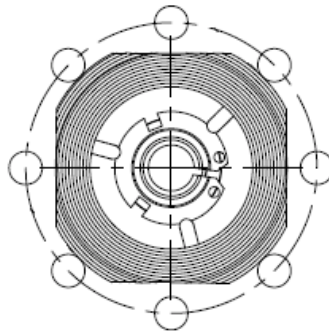
POZYCJE SRUB :

- **MIEDZY KOŁNIERZAMI ISO PN10/16:**

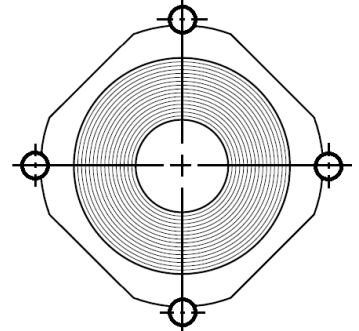
DN 15 – 50



DN 65 – 80

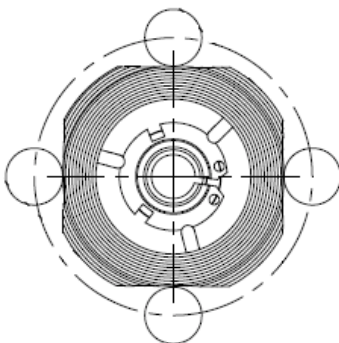


DN 100

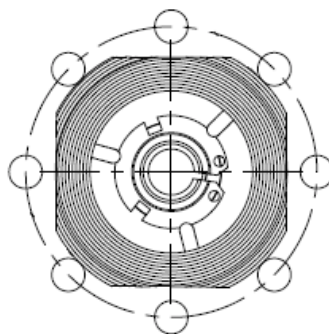


- **MIEDZY KOŁNIERZAMI ISO PN25/40:**

DN 15 – 50

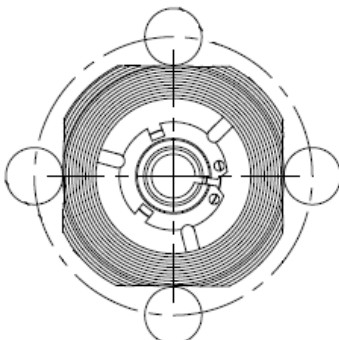


DN 65 – 100

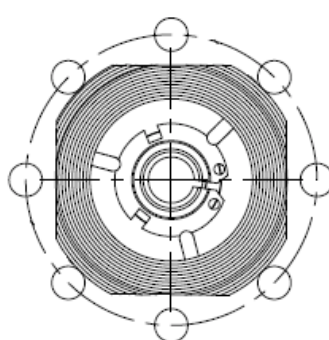


- **MIEDZY KOŁNIERZAMI ISO PN20 ANSI 150:**

DN 15 – 80



DN 100



ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY ZE SPRĘŻYNĄ ZE STALI NIERDZEWNEJ PN40

INSTRUKCJE INSTALACJI

GENERALNE WYTYCZNE :

- Upewnij się czy zawory zwrotne są odpowiednie do warunków instalacji (typ cieczy, ciśnienie i temperatura).
- Upewnij się, że posiadasz dość zaworów by izolować sekcje rurociągu jak również odpowiednie wyposażenie do naprawy i instalacji.
- Upewnij się czy wszystkie instalowane zawory są odpowiedniej wytrzymałości by wytrzymać obciążenia użytkowe.

INSTRUKCJE INSTALACJI:

- **Przed zainstalowaniem zaworów oczyść i usuń wszelkie przedmioty z rur** (szczególnie części uszczelnienia i metal), które mogłyby zapchać i zablokować zawór.
- **Upewnij się, że obie rury łączone zaworem (wplyw i wyplyw) są połączone (jeżeli nie są, to zawory mogą nie działać poprawnie).**
- **Upewnij się, że obie sekcje rury (wplyw i wyplyw) pasują, zawór nie przyswoi żadnych przerw. Wszelkie zniekształcenia rur mogą wpłynąć na szczelność połączenia, pracę zawora, a nawet mogą spowodować zerwanie.** By być pewnym, dopasuj zestaw do miejsca instalacji by się upewnić czy będzie pasował.
- Upewnij się że miejsce jest wystarczające dla tego żeby dysk otwierał się całkowicie w rurze.
- W przypadku możliwości zmiany kierunku przepływu albo innego materiału należy zdjąć zawór zwrotny tak żeby wyłączyć jego ze strefy turbulencji (**między 3 i 5 razy przed i po ND**).
- Po pompie prosimy odnieść się do normy NF CR 13932 do montażu zaworu zwrotnego